

SANDFILLER



Etude

Elle fait entièrement appel à la technique de la conception assistée par ordinateur (CAO en 3D). Ceci permet à la fois de concevoir, de tester la faisabilité et d'apporter facilement et rapidement les modifications ou améliorations nécessaires au bon fonctionnement de la machine, avant de commencer sa fabrication.



Le Produit

Tous les produits fabriqués par GKB-Machines ont été conçus sur la base d'un standard de haute qualité et à partir d'une longue expérience dans la fabrication de machines à usage professionnel destinées au secteur de « l'Espace Vert ». Ceci apporte à leur utilisateur la certitude d'un matériel bien pensé et bien adapté à son utilisation.



La Qualité

Elle s'applique aussi bien aux produits eux-mêmes qu'au travail réalisé, tout en n'oubliant pas la notion de productivité qui est une des raisons majeures de choisir un produit GKB.



UNE NOUVEAUTE GKB: LE SANDFILLER!

Le SANDFILLER a été conçu pour effectuer simultanément en un seul passage le verticuttage et l'incorporation de sable. Cette machine fait suite à celle produite par GKB depuis 1998, à savoir le Fieldtopmaker/Combinator, qui « scalpe » (décapage et élimination de la couche supérieure de la surface engazonnée tout en conservant le système racinaire) et verticutte.

Le but principal du Sandfiller est d'éliminer la formation de mousse ("thatch") ou tout autre contaminant, et plus particulièrement sur les terrains de golf. Il combine à la fois l'opération classique de verticuttage et celle de sablage par incorporation dans des fentes jusqu'à une profondeur maximum de 4cm. Il en résulte une meilleure aération et un meilleur drainage de la couche supérieure. L'essentiel du travail est fait par le (combi)rotor, qui « scalpe » et verticutte, situé entre le rouleau avant et les deux rouleaux arrière en tandem (système pendulaire qui permet de suivre parfaitement les déformations du terrain et nécessite une seule opération pour le réglage de hauteur). La matière dégagée par le rotor est récupérée dans une trémie se vidangeant sur le côté. Une autre trémie, en forme d'entonnoir dans sa partie basse, distribue le sable sec qui tombe sur une bande transporteuse pour s'incorporer ensuite, avec l'aide d'une soufflerie, dans les fentes ou interstices produits par le rotor. Le débit de sable est réglé et contrôlé par une vanne hydraulique.

SAND FILLER



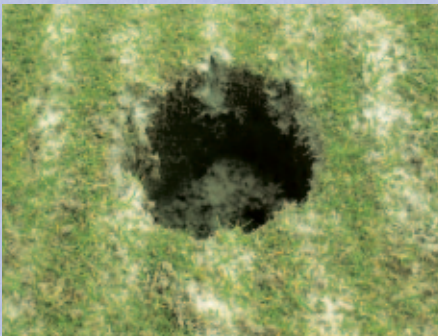
Sandfiller travaillant sur un green



Trémie de récupération pleine



Vidange sur le coté de la trémie de récupération



Vue d'une fente remplie de sable

Applications:

Pour terrains de sport et golfs où la mousse ("thatch") ou autre contaminant causent des problèmes d'aération et de drainage. Le Sandfiller rétablit l'équilibre dans la structure de la couche supérieure.

Verticutting

- différents écartements entre les lignes: 2 , 4 , 6 ou 7,5 cm
- différentes largeurs de fente: 2 ou 3 mm
- profondeur réglable de 0 à 4 cm

Incorporation du sable:

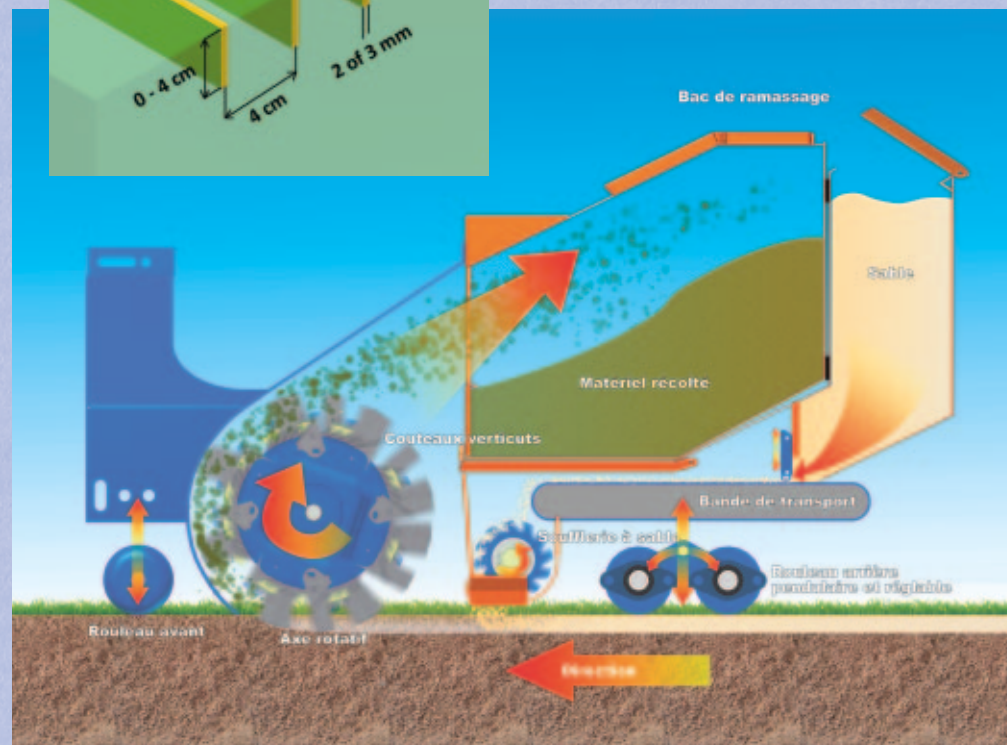
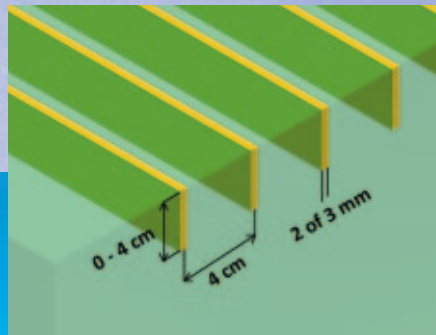
- un seul écartement: 4 cm
- différentes largeurs de fente: 2 ou 3 mm
- profondeur réglable de 0 à 4 cm

Scalpage

- réglable de 0 à 5 cm

Avantages du Sandfiller:

- Aération économique et non agressive pour l'environnement
- Economique grâce à l'action simultanée de verticuttage et de sablage
- Pas besoin d'une complète rénovation
- Meilleure jouabilité sur les greens
- Meilleur drainage des eaux de surface grâce à un réseau de fentes remplies de sable
- Préservation de la structure d'origine
- Aération intensive pour une meilleure santé du gazon



Détails techniques:

Type:	SF 120
Largeur de travail:	1m20
Profondeur de travail:	0-4 cm
Poids:	600 Kg
Prises hydrauliques:	1 simple + 1 double effet
Puissance tracteur:	45-60 Ch
Contenance en sable:	140 litres
Capacité trémie récup.	0,45 m ³ .